bc TECHNOLOGI

NANOTRAK

- Matrice di nano fibre
- Elevata capacità di trattenimento particellare
- Sanitizzabile e sterilizzabile
- Assemblaggio per termosaldatura
- Materiali idonei al contatto con alimenti secondo i regolamenti (CE) e (UE)
- Materiali in accordo ai requisiti FDA-CFR21

La cartuccia NANOTRAK è la risposta alle esigenze dell'industria alimentare e delle bevande per ottimizzare i costi di gestione mantenendo elevati standard qualitativi.

L'elemento filtrante Nanotrak adotta un innovativo setto filtrante costituito da nanofibre di polipropilene supportate da microfibre di borosilicato.

Le dimensioni controllate di queste fibre consentono di ottenere prestazioni costanti e riproducibili con un grado di filtrazione assoluto (efficienza >99,98%), indipendentemente dalla quantità di contaminante presente nel fluido da filtrare.

La compatibilità chimica dei materiali impiegati e la tecnologia di assemblaggio favoriscono anche una efficace rigenerazione per contro lavaggio oppure per rigenerazione chimica.

Le applicazioni tipiche sono nel food & beverage e nel trattamento di acque che richiedono filtrazioni particellari spinte.

La costruzione avviene in camera bianca per assicurare al prodotto elevati standard qualitativi.

MATERIALI DI COSTRUZIONE

| Filter media | Matrice di nanofibre di polipropilene con microfibre di borosilicato |
|------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| Supporto a monte | polipropilene |
| Supporto a valle | polipropilene |
| Canotto interno | polipropilene |
| Canotto esterno | polipropilene |
| Terminali | polipropilene |

DIRETTIVE EC IDONEITA' CONTATTO CON ALIMENTI

I materiali utilizzati per le cartucce Nanotrak sono in accordo al D.M. 21/3/73 (S.O. della G.U. nº 104 del 20.04.73) e successivi aggiornamenti, al regolamento europeo (UE) 10/2011 e successivi aggiornamenti, ai regolamenti (CE) 1935/2004 e 1895/2005.

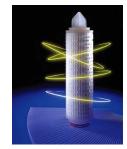
SICUREZZA BIOLOGICA ED ESTRAIBILI

I materiali superano i test tossicologici previsti da USP-Classe VI e le prove chimico fisiche previste da USP-Materie Plastiche. Solo per il grado PH: le cartucce sono in accordo ai requisiti USP "Water for injection" per rilascio di particelle ed endotossine; le endotossine batteriche sono determinate per mezzo del LAL Test.

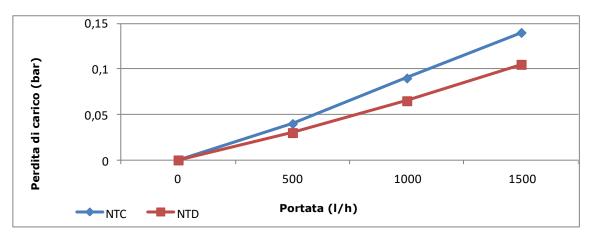
CONDIZIONI OPERATIVE CONSIGLIATE

| - max. temperatura in continuo | 80 °C |
|------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| - tempo cumulativo di sterilizzazione con vapore | 40 ore a 121 °C (con cicli di 30 minuti) |
| - sanitizzazione con acqua calda | 90 °C max |
| - sanitizzazione chimica | compatibile con ampia gamma di sanitizzanti |
| - rigenerabilità | Soluzione NaOH al 2% a temperatura ambiente |
| - max. pressione differenziale | 5,0 bar a 25 °C |
| - perdita di carico raccomandata per la sostituzione | 2,0 bar a 25 °C |

| CODICE | GRADO DI FILTRAZIONE IN LIQUIDI | MAX PORTATA DI ACQUA CONSIGLIATA CARTUCCIA 10" I/h |
|--------|------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| NTC | 0,5 µm | 500 |
| NTD | 1,0 µm | 700 |



CURVE DI PORTATA CON ACQUA PER CARTUCCIA DA 10"



SELEZIONE CODICI PER ORDINARE NANOTRAK

| NTK - | 2 | <u>207</u> | <u>1</u> | - 1 | <u>NTC</u> - | <u>G</u> (| <u>G</u> | - | SE | 3 - | S |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-------------------|----------|--------------------------------|--------------|------------|----------|---------------------|----------------|-----------------------------|-------------------------|
| | | | | | | r | | | DICE | DESCRIZI | |
| TERMINALE | CODI | CE | | GRADO FILTRAZIONE MICRON | CODICE | | | | SB SB | Scatola sir | |
| DOE: aperta entrambi i lati con guarnizione piana | | 200 | | 0,5 | NTC NTD | | | MB Scatola multipla | | | |
| SOE: lato aperto con (2) O-Ring 2.226 e attacco a baionetta a 2 punti. Lato cieco con puntale. | | * | | | | | | | | RNIZIONE Silicone | CODIC |
| SOE: lato aperto con (2) O-Ring 2.222 e lato cieco con puntale. | 208 | * | | | | | | | | | |
| SOE: lato aperto con (2) O-Ring 2.222 e | | | | | COD | ICE | | | DES | CRIZIONE | |
| | tacco a baionetta a 3 212 * Inti. Lato cieco con | | | | GC | GG | | General grade | | | |
| attacco a baionetta a 3 punti. Lato cieco con | 212 | * | | | | | 1 | Gene | rai yit | ue | |
| attacco a baionetta a 3 | | | | | Pł | 1 | | Preflu apiro | ussata gena | | acqua ificato one |
| attacco a baionetta a 3 punti. Lato cieco con puntale. | | | | | Pł | 1 | | Preflu apiro | ussata gena | con e con Cert | ificato |
| attacco a baionetta a 3 punti. Lato cieco con puntale. | AISI 3 | | CE | LUNGHEZZA NOMINALE | Pł | 1 | | Preflu apiro | ussata gena | con e con Cert | ificato |
| attacco a baionetta a 3 punti. Lato cieco con puntale. | AISI 3 | 316 | CE | | Pł | 1 | | Preflu apiro | ussata gena | con e con Cert | ificato |
| attacco a baionetta a 3 punti. Lato cieco con puntale. | AISI 3 | 316 CODI | CE | NOMINALE | Pł | 1 | | Preflu apiro | ussata gena | con e con Cert | ificato |
| attacco a baionetta a 3 punti. Lato cieco con puntale. | AISI 3 | 316 CODI(1 | CE | NOMINALE 10″ | Pł | 1 | | Preflu apiro | ussata gena | con e con Cert | ificato |

Bea Technologies Spa

I dati riportati sono informativi e soggetti a modifiche senza preavviso. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità del prodotto richiesto per un uso specifico e l'adattabilità dello stesso alle proprie procedure d'impiego.

Via Newton,4 -20016 Pero (MILANO) Italy Tel.+(39) 02 339271 / Fax+(39) 02 3390713 mail:info@bea-italy.com web:www.bea-italy.com